



Leistungsverzeichnis

IZBN:	71102
Losbezeichnung:	RoL19 Arbeitsbühne
BP-Nr.(n) (Beschaffungsplan-Nr.):	28
Anzahl:	1

Bezeichnung:

Scheren-Arbeitsbühne Magni ES0607DC oder vergleichbar

Beschreibung:

Technische Spezifikation:

- Arbeitshöhe: 5,60m, Plattformhöhe: 3,60m
- Baulänge/-Breite/-Höhe: 1,44/0,76/1,99m
- Plattformlänge 1,29m
- Farbe RAL 5015 himmelblau
- Eigengewicht 920kg
- Sonderausstattung: Geländer klappbar
- Antriebsart: Elektro, Fahrtriebssystem 2x24VDC/0,4kW
- Batteriedaten: 24V /85Ah AGM-Batterie, wartungsfrei
- Maximal Korblast: 240kg
- Reifen: Non-Marking-Reifen 230x80mm
- Integriertes Batterieladegerät 24V/10A
- Plattformerweiterung: 0,60m

Inkl. nachfolgendem Zubehör:

- Einweisung von max. 12 Personen vor Ort.

Der vorstehende Auftrag wird nur unter der Bedingung erteilt, dass die Ausführung den z. Z. der Lieferung geltenden Unfallverhütungs- und Arbeitsschutzvorschriften sowie den allgemein anerkannten sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln entspricht. Inklusive Lieferung, Verbringen zum Aufstellungsort, sowie Aufbau / Befestigung, Inbetriebnahme und ausführliche Einweisung in alle Funktionen am Aufstellungsort im Bildungszentrum Rosenheim, Klepperstraße 22, 83026 Rosenheim.

Liefertermin spätestens: 8 Wochen nach Zuschlagserteilung